OBERNDORFER

AUSGABEZUSTAND April 2013

TYPENBLÄTTER KONSTRUKTIVER FERTIGTEILBAU

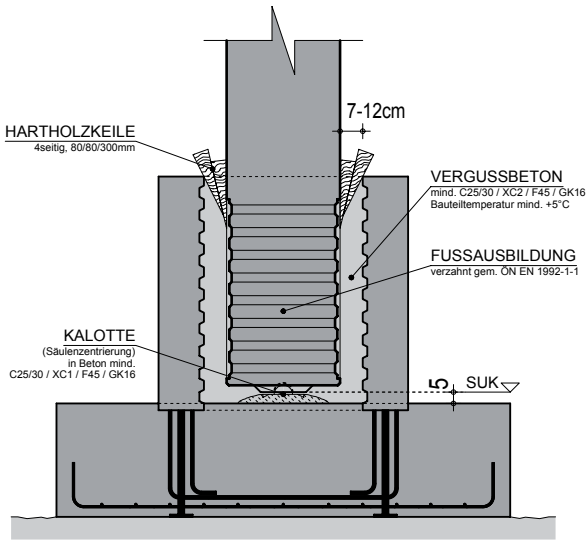
Abteilung TEFT

Version 13-01 rstellt durch VOIT Ch.

KONSTRUKTIONSDETAILS STÜTZEN

STÜTZENFUSS DETAIL 1

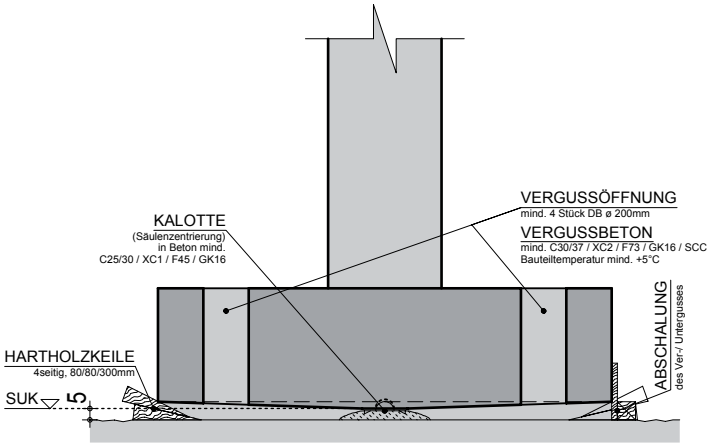
Die Fundierung mittels FT- oder Ortbeton-Köcherhals ist die gängigste Ausbildung eines Punktfundamentes.
Hierbei wird die FT-Stütze mittels einer "Kalotte" im Köcherhals zentriert, mit Hartholz-keilen ausgerichtet und der verbleibende Raum zwischen Köcherhals und Stütze mit geeignetem Beton ausgegossen.



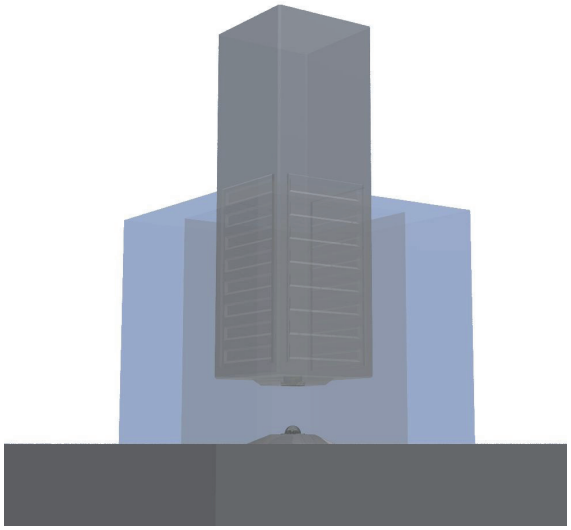
bauseitige Sauberkeit, Köcherhals und Ortbetonfundamentergänzung

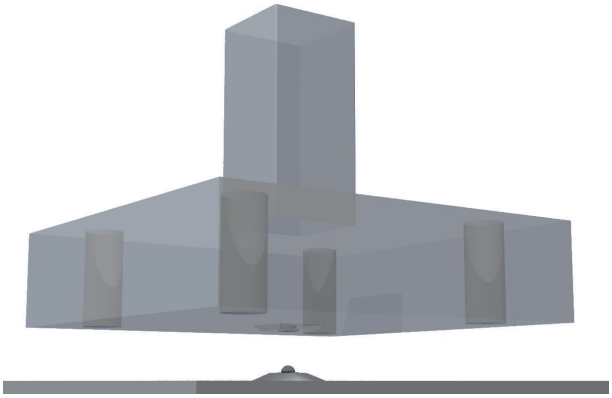
STÜTZENFUSS DETAIL 2

Die Fundierung mittels FT-Stützen inkl. angeformtem Fundament kommt auch immer häufiger zur Anwendung, jedoch ist bei der Planung auf max. Fundamentgrösse und Säulenlänge zu achten.
Hierbei wird die FT-Stütze + Fundament mittels einer "Kalotte" direkt auf eine etwas masivere Sauberkeitsschicht zentriert, mit Hartholzkeilen ausgerichtet und über die ausgesparten Vergussöffnungen mit geeignetem Beton untergegossen.



bauseitige Sauberkeit mind. 10cm

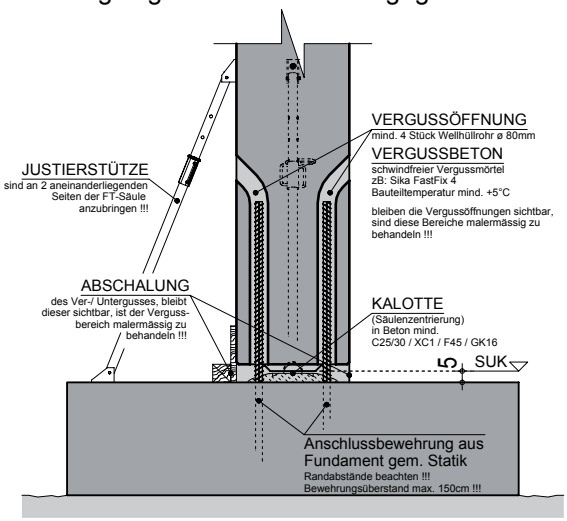




KONSTRUKTIONSDETAILS STÜTZEN

STÜTZENFUSS DETAIL 3

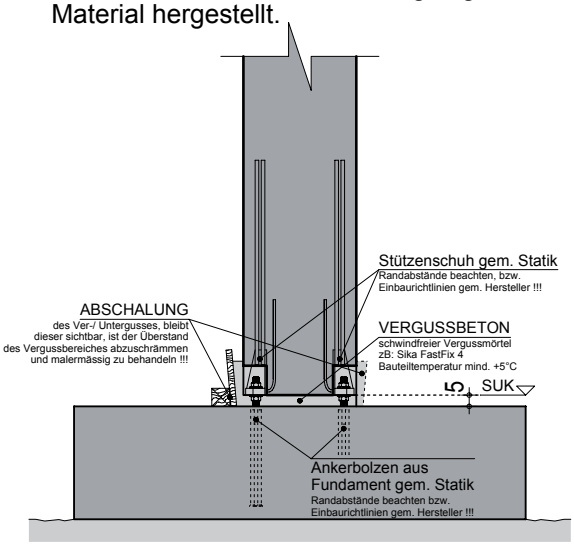
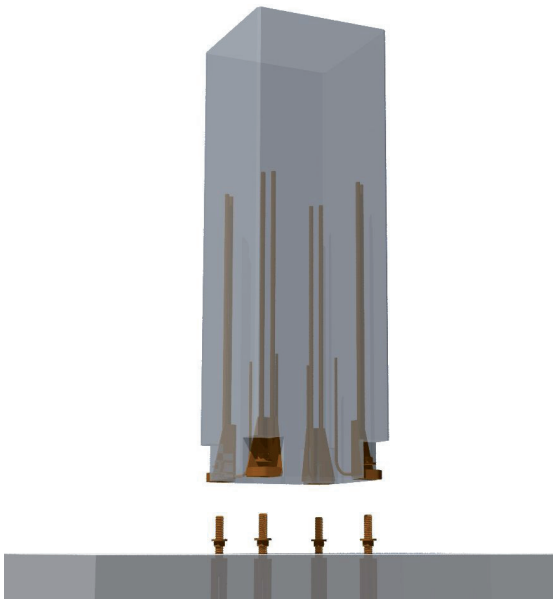
Die Fundierung mittels Hüllrohr / Dornverbindung wird bei FT-Stützen verwendet die direkt auf einer Bodenplatte stehen sowie bei Fundierungen im bestandsnahen Bereich. Zu beachten ist hier, das Dübellöcher durch die Abstützung vorhanden sind, diese Stützen sind erst nach dem Aushärten des Vergussmörtels belastbar!
Hierbei wird die FT-Stütze mittels einer "Kalotte" zentriert, mit den eingelegten Hüllrohren über die Anschlussbewehrung aus dem Fundament gestülpt, mittels mind. 2 Justierstützen über Eck ausgerichtet, dann werden Hüllrohre inkl. Unterguss mit geeignetem Material ausgegossen.



bauseitige Sauberkeit und Ortbetonfundament

STÜTZENFUSS DETAIL 4

Die Fundierung mittels Verschraubung wird bei FT-Stützen verwendet die direkt auf einer Bodenplatte stehen sowie bei Fundierungen im bestandsnahen Bereich. Zu beachten ist hier, dass eine Toleranz von max. +/- 5mm gegeben ist, diese Stützen sind auch ohne Unterguss schon belastbar!
Hierbei wird die FT-Stütze mittels Stützenschuhen auf die, im Fundament, eingelegten Ankerbolzen gestülpt, mittels Schrauben ausgerichtet und gem. Angabe des Herstellers mit dem Drehmomentschlüssel fixiert, der Unterguss inkl. Korrosionsschutz wird mit geeignetem Material hergestellt.



bauseitige Sauberkeit und Ortbetonfundament